HECO®FOAM



940

Treib- und Nukleierungsmittel

Lieferform:

Gemisch, Granulat.

Wirksubstanz:

Treib- und Nukleierungsmittel.

Einsatzgebiete:

HECO® FOAM 940 S eignet sich für die Verarbeitung von thermoplastischen Polymeren im Spritzguss und der Extrusion.

Zugabeempfehlung:

HECO®FOAM 940 S wird in folgenden Größenordnungen dosiert:

- 0,5 2,0 % Extrusion (Gewichtsreduktion)
- 0,2 0,5 % Spritzguss (Gegen Einfallstellen)
- 0,5 2,0 % Spritzguss (Gewichtsreduktion)
- 0,1 1,0 % Direktbegasung (Nukleierung und Zellregulierung)

Eigenschaften:

HECO®FOAM 940 S ist ein chemisch, endothermes Treib- und Nukleierungsmittel. Als Nukleierungsmittel erzielt es eine extrem feine und konsistente Zellstruktur. Es ist geeignet für den Spritzguss, die Extrusion und Direktbegasung. Die Aktivierungstemperatur liegt bei 160 °C. Um eine vorzeitige Begasung in der Einzugszone zu vermeiden, sollte die Temperatur hier so niedrig wie möglich innerhalb des Verarbeitungsbereichs des Polymers sein (z.B. 160 – 180 °C). Für eine ideale Gasausbeute ist eine Temperatur von 220 °C zu empfehlen.

Gebindegrösse:

1.000,0 kg (50 Sack á 20,0 kg) / Palette, netto.

Sicherheitshinweise

Lebensmittelrecht:

Zulassung nach der EU (VO) Nr. 10/2011.

Zulassung nach der US-FDA, siehe "Food Contact Approvals".

Lagerung:

Bei sachgemässer Lagerung (Normalbedingungen) sind uns bis zu einer Lagerzeit von zwölf (12) Monaten bisher keine Produktbeeinträchtigungen bekannt geworden.

Handhabung:

Die beim Umgang mit Chemieprodukten üblichen Vorsichts- und Hygienebestimmungen sollten beachtet werden.

Im Brandfall:

Im Brandfall geeignete Löschmittel sind Wassernebel, Schaum, CO_2 oder Trockenlöschmittel, ungeeignet ist Wasserstrahl.

 $\operatorname{\textbf{HECOPLAST}}^{\circledR}$ und $\operatorname{\textbf{HECO}}^{\circledR}$ sind eingetragene, registrierte Marken

Unsere Informationen basieren auf sorgfältigsten Untersuchungen, dennoch handelt es sich in keinem Fall um zugesicherte Produkteigenschaften. Eigene Praxistests werden in jedem Fall empfohlen.

HECOPLAST® GmbH Kunststoffadditive, Zollhausstrasse 24, D - 58640 Iserlohn Telefon + 49 2371 / 797 61-0 - E-Mail: info@hecoplast.de