

# 970 PO

## Treib- und Nukleierungsmittel

**Lieferform:**

Gemisch, Granulat.

**Wirksubstanz:**

Treib- und Nukleierungsmittel.

**Einsatzgebiete:**

**HECO**<sup>®</sup>FOAM 970 PO eignet sich für die Verarbeitung von thermoplastischen Polymeren im Spritzguss.

**Zugabeempfehlung:**

**HECO**<sup>®</sup>FOAM 970 PO wird in einer Größenordnungen von 0,5 – 2,0 % dosiert.

**Eigenschaften:**

**HECO**<sup>®</sup>FOAM 970 PO ist ein chemisch, endothermes Treib- und Nukleierungsmittel. Als Nukleierungsmittel erzielt es eine extrem feine und konsistente Zellstruktur. Es ist geeignet für den Spritzguss. Die Aktivierungstemperatur liegt bei 160 °C. Um eine vorzeitige Begasung in der Einzugszone zu vermeiden, sollte die Temperatur hier so niedrig wie möglich innerhalb des Verarbeitungsbereichs des Polymers sein (z.B. 160 – 180 °C). Für eine ideale Gasausbeute ist eine Temperatur von 220 °C zu empfehlen.

**Gebindegrösse:**

1.000,0 kg (50 Sack á 20,0 kg) / Palette, netto.

**Sicherheitshinweise****Lebensmittelrecht:**

Zulassung nach der EU (VO) Nr. 10/2011.

Zulassung nach der US-FDA, siehe „Food Contact Approvals“.

**Lagerung:**

Bei sachgemässer Lagerung (Normalbedingungen) sind uns bis zu einer Lagerzeit von zwölf (12) Monaten bisher keine Produktbeeinträchtigungen bekannt geworden.

**Handhabung:**

Die beim Umgang mit Chemieprodukten üblichen Vorsichts- und Hygienebestimmungen sollten beachtet werden.

**Im Brandfall:**

Im Brandfall geeignete Löschmittel sind Wassernebel, Schaum, CO<sub>2</sub> oder Trockenlöschmittel, ungeeignet ist Wasserstrahl.

**HECOPLAST**<sup>®</sup> und **HECO**<sup>®</sup> sind eingetragene, registrierte Marken

Unsere Informationen basieren auf sorgfältigsten Untersuchungen, dennoch handelt es sich in keinem Fall um zugesicherte Produkteigenschaften. Eigene Praxistests werden in jedem Fall empfohlen.

**HECOPLAST**<sup>®</sup> GmbH Kunststoffadditive, Zollhausstrasse 24, D - 58640 Iserlohn Telefon + 49 2371 / 797 61-0 – E-Mail: info@hecoplast.de