

112 PE

Gleit- und Antiblockmittel in PE

Lieferform:

Gemisch, Granulat.

Wirksubstanz:

Gleit- und Antiblockmittel auf einem Polyethylenträger.

Einsatzgebiete:

HECO®SLIP 112 PE eignet sich für die Verarbeitung von Polyethylen und Polypropylen im Spritzguss und der Extrusion.

Zugabeempfehlung:

HECO®SLIP 112 PE wird abhängig von den gewünschten Eigenschaften in einer Größenordnung von 1,5 – 4,0 % zugegeben. Wir empfehlen eine Zugabe von mind. 1,5 – 2,5 %.

Eigenschaften:

HECO®SLIP 112 PE ist ein äusseres Gleitmittel, welches die Friktion/Reibung und das Blocken/ Anhaften der Mischung an Metallteilen während des Mischprozesses verringert. Es migriert langsam an die Oberfläche des Formteils und bildet einen Langzeit-Trennfilm mit guten Gleit- und Antiblockeigenschaften aus.

Gebindegrösse:

1.000,0 kg (50 Sack à 20,0 kg) / Palette, netto.

Sicherheitshinweise

Lebensmittelrecht:

Zulassung nach der EU (VO) Nr. 10/2011.

Spezifischer Migrationsgrenzwert: 60 mg/kg food (10 mg/dm²)

Zulassung nach der US-FDA, siehe „Food Contact Approvals“.

Eignung gemäss European Pharmacopoeia 11th edition 2023.

Lagerung:

Bei sachgemässer Lagerung (Normalbedingungen) sind uns bis zu einer Lagerzeit von zwölf (12) Monaten bisher keine Produktbeeinträchtigungen bekannt geworden.

Handhabung:

Die beim Umgang mit Chemieprodukten üblichen Vorsichts- und Hygienebestimmungen sollten beachtet werden.

Im Brandfall:

Im Brandfall geeignete Löschmittel sind Wassernebel, Schaum, CO₂ oder Trockenlöschmittel, ungeeignet ist Wasserstrahl.

HECOPLAST® und **HECO®** sind eingetragene, registrierte Marken

Unsere Informationen basieren auf sorgfältigsten Untersuchungen, dennoch handelt es sich in keinem Fall um zugesicherte Produkteigenschaften.
Eigene Praxistests werden in jedem Fall empfohlen.

HECOPLAST® GmbH Kunststoffadditive, Zollhausstrasse 24, D - 58640 Iserlohn Telefon + 49 2371 / 797 61-0 – E-Mail: info@hecoplast.de