

120 PE

Gleitmitteladditiv in PE

Lieferform:

Gemisch, Granulat.

Wirksubstanz:

Gleitmittel auf einem Polyethylenträger.

Einsatzgebiete:

HECO[®]SLIP 120 PE eignet sich für die Verarbeitung Polyethylen und Polypolypropylen im Spritzguss und der Extrusion.

Zugabeempfehlung:

HECO[®]SLIP 120 PE wird abhängig von den gewünschten Eigenschaften in einer Größenordnung von 1,0 – 3,0 % zugegeben. Wir empfehlen eine Zugabe von mind. 1,0 – 2,0 %.

Eigenschaften:

HECO[®]SLIP 120 PE fungiert als Schnittstelle zwischen den zu verarbeitenden Kunststoffen und den Metalloberflächen der Verarbeitungsanlagen und verhindert das Anhaften des geschmolzenen Kunststoffs an den Verarbeitungsanlagen. Außerdem reduziert es die Reibung zwischen den Polymerpartikeln während des Plastifizierungsprozesses und verhindert so einen Temperaturanstieg.

Gebindegrösse:

1.000,0 kg (50 Sack à 20,0 kg) / Palette, netto.

Sicherheitshinweise

Lebensmittelrecht:

Zulassung nach der EU (VO) Nr. 10/2011.

Spezifischer Migrationsgrenzwert: 60 mg/kg food (10 mg/dm²)

Zulassung nach der US-FDA, siehe „Food Contact Approvals“.

Lagerung:

Bei sachgemässer Lagerung (Normalbedingungen) sind uns bis zu einer Lagerzeit von zwölf (12) Monaten bisher keine Produktbeeinträchtigungen bekannt geworden.

Handhabung:

Die beim Umgang mit Chemieprodukten üblichen Vorsichts- und Hygienebestimmungen sollten beachtet werden.

Im Brandfall:

Im Brandfall geeignete Löschmittel sind Wassernebel, Schaum, CO₂ oder Trockenlöschmittel, ungeeignet ist Wasserstrahl.

HECOPLAST[®] und **HECO[®]** sind eingetragene, registrierte Marken

Unsere Informationen basieren auf sorgfältigsten Untersuchungen, dennoch handelt es sich in keinem Fall um zugesicherte Produkteigenschaften.
Eigene Praxistests werden in jedem Fall empfohlen.

HECOPLAST[®] GmbH Kunststoffadditive, Zollhausstrasse 24, D-58640 Iserlohn Telefon + 49 2371 / 797 61-0 – E-Mail: info@hecoplast.de