

140 PO

Gleit- und Entformmittel

Lieferform:

Gemisch, Beads.

Wirksubstanz:

Gleit-, und Entformmittel

Einsatzgebiete:

HECO[®]SLIP 140 PO eignet sich für die Verarbeitung von diversen Polymeren wie Polyamiden, Polyolefinen, Styrolpolymeren, oder Polyestern im Spritzguss und der Extrusion.

Zugabeempfehlung:

HECO[®]SLIP 140 PO wird abhängig von den gewünschten Eigenschaften in einer Größenordnung von 0,2 – 1,0 % zugegeben. Wir empfehlen eine Zugabe von mind. 0,2 – 0,5 %.

Eigenschaften:

HECO[®]SLIP 140 PO wirkt in unpolaren Kunststoffen vorwiegend als inneres Gleitmittel durch Reduzierung der auftretenden Scherkräfte. In polaren Kunststoffen migriert das Produkt an die Oberfläche des Formteils und reduziert die Haftung an Metallteilen. Dies führt zu einer besseren Entformung. Durch seinen hohen Schmelzpunkt ist es auch für Anwendungen geeignet, bei denen eine gewisse Temperaturbelastung zu erwarten ist.

Gebindegrösse:

600,0 kg (24 Sack á 25,0 kg) / Palette, netto.

Sicherheitshinweise**Lebensmittelrecht:**

Zulassung nach der EU (VO) Nr. 10/2011.

Spezifischer Migrationsgrenzwert: 60 mg/kg food (10 mg/dm²)

Zulassung nach der US-FDA, siehe „Food Contact Approvals“.

Lagerung:

Bei sachgemässer Lagerung (Normalbedingungen) sind uns bis zu einer Lagerzeit von zwölf (12) Monaten bisher keine Produktbeeinträchtigungen bekannt geworden.

Handhabung:

Die beim Umgang mit Chemieprodukten üblichen Vorsichts- und Hygienebestimmungen sollten beachtet werden.

Im Brandfall:

Im Brandfall geeignete Löschmittel sind Wassernebel, Schaum, CO₂ oder Trockenlöschmittel, ungeeignet ist Wasserstrahl.

HECOPLAST[®] und **HECO**[®] sind eingetragene, registrierte Marken

Unsere Informationen basieren auf sorgfältigsten Untersuchungen, dennoch handelt es sich in keinem Fall um zugesicherte Produkteigenschaften. Eigene Praxistests werden in jedem Fall empfohlen.

HECOPLAST[®] GmbH Kunststoffadditive, Zollhausstrasse 24, D-58640 Iserlohn Telefon + 49 2371 / 797 61-0 – E-Mail: info@hecoplast.de