

170 PE

Gleit- und Entformmittel in PE

Lieferform:

Gemisch, Granulat.

Wirksubstanz:

Gleit- und Entformmittel auf einem Polyethylenträger.

Einsatzgebiete:

HECO[®]SLIP 170 PE eignet sich für die Verarbeitung von Polyethylen und Polypropylen im Spritzguss und der Extrusion.

Zugabeempfehlung:

HECO[®]SLIP 170 PE wird abhängig von den gewünschten Eigenschaften in einer Größenordnung von 1,5 – 10 % zugegeben. Wir empfehlen eine Zugabe von mind. 1,5 – 3,5 %.

Eigenschaften:

HECO[®]SLIP 170 PE ist ein äusseres Gleitmittel, welches die Friktion/Reibung und das Anhaften der Mischung während des Mischprozesses verringert. Es migriert schnell an die Oberfläche und bildet bei hoher thermischer Stabilität einen Trennfilm mit guten Gleiteigenschaften. Es trägt daher zur besseren Entformung der Fertigteile bei.

Gebindegrösse:

1.000,0 kg (50 Sack à 20,0 kg) / Palette, netto.

Sicherheitshinweise**Lebensmittelrecht:**

Zulassung nach der EU (VO) Nr. 10/2011.

Spezifischer Migrationsgrenzwert: 60 mg/kg food (10 mg/dm²)

Zulassung nach der US-FDA, siehe „Food Contact Approvals“.

Zulassung gemäss European Pharmacopoeia 11th edition 2023.

Lagerung:

Bei sachgemässer Lagerung (Normalbedingungen) sind uns bis zu einer Lagerzeit von zwölf (12) Monaten bisher keine Produktbeeinträchtigungen bekannt geworden.

Handhabung:

Die beim Umgang mit Chemieprodukten üblichen Vorsichts- und Hygienebestimmungen sollten beachtet werden.

Im Brandfall:

Im Brandfall geeignete Löschmittel sind Wassernebel, Schaum, CO₂ oder Trockenlöschmittel, ungeeignet ist Wasserstrahl.

HECOPLAST[®] und **HECO**[®] sind eingetragene, registrierte Marken

Unsere Informationen basieren auf sorgfältigsten Untersuchungen, dennoch handelt es sich in keinem Fall um zugesicherte Produkteigenschaften. Eigene Praxistests werden in jedem Fall empfohlen.

HECOPLAST[®] GmbH Kunststoffadditive, Zollhausstrasse 24, D - 58640 Iserlohn Telefon + 49 2371 / 797 61-0 – E-Mail: info@hecoplast.de